

누액감지기

LIQUID LEAK DETECTOR

◆ 산,알카리 누액감지센서 ACID & ALKALI DETECTOR

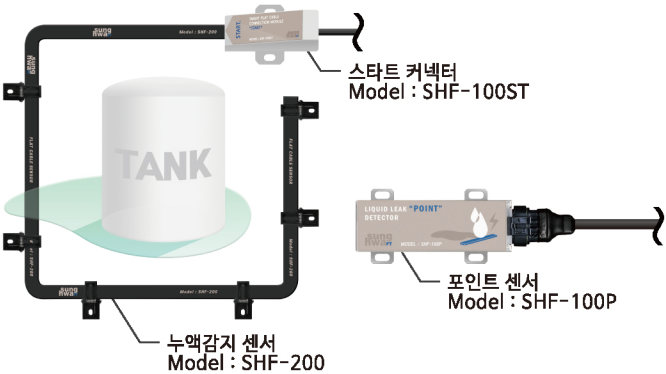
Model : SHF-200



제품설명

(Description)

- ◆ 구미전자정보기술원의 성능확인필 및 방송통신기자재등의 적합등록필
- ◆ 세척 후 재사용이 가능한 옥내,옥외용 산,알카리 누액감지기 (옥외 설치 시 제조사에 문의 바랍니다.)
- ◆ 규격(MODEL) : SHF-200



제품사양

(Specification)

|                               |                                                             |                                       |                                                                                            |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 제품 규격<br>(Model No.)          | Model : SHF-200 (누액감지 센서)<br>Model : SHL-30D-L (누액감지 모듈)    | 측정 가스<br>(Measuring gas)              | 산 , 알카리 (Acid & Alkali)                                                                    |
| 측정 범위<br>(Measuring range)    | 산 감지 (10%이상 권고)<br>알카리감지(10%이상 권고)                          | 측정 방식<br>(Measuring method)           | 성상분리형                                                                                      |
| 입력 신호<br>(Input signal)       | Leak sensor, 3V Frequency                                   | 측정 표시<br>(Measuring display)          | LCD Display[8x2 character]                                                                 |
| 출력 신호<br>(Output signal)      | Relay contact(COM,NO/NC)<br>~누설 시                           | 통신 속도<br>(Transmission speed)         | 38,400bps                                                                                  |
| 작동 전원<br>(Operating power)    | 24V.DC                                                      | 작동 온도/습도<br>(Operating temp./humi.)   | -40℃~+80℃/85%RH                                                                            |
| 응답 속도<br>(Response time)      | Less than 10sec                                             | 소비 전력<br>(Consumption electric power) | SHT-900LD : 7.07W/9.00W(작동 시)                                                              |
| 케이블/전송 거리<br>(Cable/Distance) | Supply 24V.DC /Max1,000M                                    | LED LAMP<br>(LED lamp)                | Run(동작 중,녹색) : 정상 상태 시 점멸<br>Measure(실시간 측정 중,녹색) : 감지 상태 시 점등<br>Leak(누액,적색) : 감지 경보 시 점멸 |
| 설치 방식<br>(Installing type)    | FLOOR·WALL MOUNT TYPE(누액감지센서)<br>WALL MOUNT , RAIL TYPE(모듈) | 재질<br>(Material)                      | Aluminum                                                                                   |
| 외형 치수<br>(Dimension)          | 50(W)x120(H)x25(D)                                          | 무게<br>(Weight)                        | 0.3 kg                                                                                     |

외형도

(Dimension)

